

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁵
D03D 15/04

(11) 공개번호 특 1994-0015000
(43) 공개일자 1994년 07월 19일

(21) 출원번호 특 1992-0025482
(22) 출원일자 1992년 12월 24일
(71) 출원인 주식회사 선경인더스트리 이승동
경기도 수원시 장안구 정자동 600번지
(72) 발명자 김남준
경기도 수원시 권선구 구운동, 상환아파트 1-1210
김중덕
경기도 수원시 장안구 정자동, 동신아파트 104-1105
황공희
경기도 수원시 권선구 서둔동 243-80
(74) 대리인 노완구

심사청구 : 없음

(54) 경위 양방향 신축성직물의 제조방법

요약

본 발명은 신축성 가연사를 이용하여 본 발명의 경위사 밀도, 성도, 수축을 조건으로 제조한 신축성과 직물 표면이 양호한 경위 양방향 신축성 직물의 제조방법에 관한 것으로, 신축성 28~50%, 신축회복율 75~99%, 열수수축율 35~60%, 토크수 40~125개/m의 물성을 갖고 있는 열가소성 합성섬유 필라멘트 가연가 공사를 경사로는 바디 1인치당 경사본수 N_0 이 $920 < N \times \sqrt{D_1} < 1450$ (D_1 : 경사성도)이고, 위사로는 위사 1인치당 타입본수 n_0 이 $500 < N \times \sqrt{D_2} < 940$ (D_2 : 위사성도)인 조건으로 일반조직으로 제직한 후 파이날셋트후

조건이 경사가 $80 < \frac{(N_1 - n_1)}{n_1} \times 100 < 120$, 위사가 $45 < \frac{(n_1 - N_1)}{N_1} \times 100 < 60$ (N_1 : 파이날 셋트후 1인치당 경사본수, n_1 : 파이날 셋트후 1인치당 위사본수)이 되도록 수축하는 것을 특징으로 하는 경위 양방향 신축성 직물의 제조방법.

명세서

[발명의 명칭]

경위 양방향 신축성직물의 제조방법

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

청구항 1

신축성 28~50%, 신축회복율 75~99%, 열수수축율 35~60%, 토크수 40~125개/m의 물성을 갖고 있는 열가소성 합성섬유 필라멘트 가연가공사를 경사로는 바디 1인치당 경사본수 N_0 이 $920 < N \times \sqrt{D_1} < 1450$ (D_1 : 경사성도)이고, 위사로는 n_0 이 $500 < N \times \sqrt{D_2} < 940$ (D_2 : 위사성도)인 조건으로 일반조직으로 제직한 후 파이날

셋트후 조건이 경사가 $80 < \frac{(N_1 - n_1)}{n_1} \times 100 < 120$, 위사가 $45 < \frac{(n_1 - N_1)}{N_1} \times 100 < 60$ (N_1 : 파이날 셋트후 1인치당 경사본수, n_1 : 파이날 셋트후 1인치당 위사본수)이 되도록 수축하는 것을 특징으로 하는 경위 양방향 신축성 직물의 제조방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.